

PO 700

HYDRAULICKÁ NOŽNÍ PUMPA

Návod k obsluze a údržbě

Český návod k obsluze a údržbě je nutno používat vždy jen spolu s originálním návodem k obsluze a údržbě, obsahujícím obrázky

Hydraulická nožní pumpa, typ PO 700 (CEMBRE PO 7000)

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA

- Rozsah použití: Pumpa je určena k pohonu hydraulických lisovacích a stříhacích hlav. Je vybavena bezpečnostním tlakovým ventilem, proto při použití pro jakékoli jiné účely (pohon hydraulických zvedáků apod.) může vzniknout nebezpečí zranění obsluhy!
Pumpa se dodává s nevodivou hadicí délky 3m s rychlospojkou pro připojení hlavy, jiné délky hadice jsou k doptání.
- Jmenovitý pracovní tlak 700 bar (70MPa)
- Rozměry: délka 680 mm
šířka 200 mm
výška 163 mm
- Váha (včetně hadice) 9,8 kg
- Délka hydr. tlakové hadice 3 m
- Doporučený olej **AGIP ARNICA 32** nebo **SHELL TELLUS TX 32** nebo ekvivalentní

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

- Chraňte pumpu a hadici před otevřeným ohněm a zdroji tepla nad 70st.C
- Před použitím pumpy vždy zkontrolujte, zda tlaková hadice a rychlospojky nejsou poškozeny
- Vždy zkontrolujte, zda ochranné ocelové pružiny na obou koncích hadice jsou nepoškozené
- Nedotýkejte se a nemanipulujte s hadicí, pokud je pod tlakem
- Při použití pumpy nesmí být tlaková hadice stočená, musí volně ležet na zemi pokud možno narovnaná
- Při spojování nebo rozpojování hydraulických rychlospojek nesmí být pumpa pod tlakem
- Pokud se pumpa nepoužívá, hydraulický tlak musí být vždy uvolněn na nulu!
- **Dvourychlostní činnost pumpy** - pumpa je dvourychlostní, rychlý pohyb za nízkého tlaku slouží k rychlému přiblížení čelistí bez zátěže do bodu slisu, lisovací rychlost se pak automaticky přepíná na pomalou v okamžiku záběru čelistí a nárůstu hydraulického tlaku na plnou lisovací hodnotu.

- **Bezpečnost** - pumpa je opatřena pojistným tlakovým ventilem, který zabraňuje dosažení vyššího hydraulického tlaku než je 700 bar (70MPa). Správné nastavení bezpečnostního ventilu je možno zkontrolovat speciálním tlakoměrem typ MPC 1 (k doptání).

2. NÁVOD K POUŽITÍ PUMPY (obr.3)

2.1) Obsluha pumpy

- Umístěte pumpu na rovný povrch, celá základna pumpy musí ležet na zemi, jen tak je zajištěna stabilita pumpy při práci
- Před započetím práce se ujistěte, že hlava je bezpečně připojena rychlospojkou k hadici
- Otevřete západku (13), tažné pružiny zdvihnou uvolněný hlavní pedál (23)
- Sešlapáváním pedálu (23) uveďte pumpu do chodu
- Pokračujte v pumpování, dokud nebude operace zcela dokončena (u lisovací hlavy dojde k dotyku čelistí a u stříhací hlavy k úplnému přestřižení kabelu). V případě lisovací hlavy je nutné s pumpováním pokračovat až do doby, kdy se pojistný tlakový ventil při dosažení maximálního tlaku otevře (a je slyšet slabé cvaknutí)
- Sešlápněte uvolňovací pedál (63), aby se uvolnil hydraulický tlak a hlava se vrátila do klidové polohy, píst hlavy je stáhne do výchozí polohy.

2.2) Skladování - po skončení práce uložte pumpu do ocelového kufru (je součástí dodávky), přičemž tlak musí být zcela uvolněn:

- Sešlápněte pedál (23) a zajistěte jej západkou (13)
- Stlačením pedálu (63) zcela uvolněte hydraulický tlak v pumpě
- Oviňte hadici kolem pumpy širokými závity (obr.4)
- Pumpu uložte do ocelového kufru.

3. UPOZORNĚNÍ

Ačkoliv je pumpa robustní a nevyžaduje žádnou zvláštní péči nebo údržbu, doporučujeme dbát následujících pokynů s cílem prodloužení životnosti a správné funkce pumpy:

3.1) Pečlivé čištění

Uvědomte si, že prach, písek a nečistota představují pro hydraulické nářadí nebezpečí. Po denním používání musí být pumpa očištěna hadříkem od všech nečistot, které ní něm ulpěly, zejména pak v místech čepů, ložisek a pohyblivých částí.

3.2) Skladování

Pokud se nepoužívá, je nutné skladovat pumpu v ocelovém kufru, abyste ji tak chránili před možným poškozením, nárazy a před prachem při dopravě a skladování (obr.4).

3.3) Tlaková hadice

Tlaková hadice je pro vysokotlakou činnost a nesmí být úzce ohýbána, uzlována a smyčkována. Při skladování v kufru musí být hadice stočena širokými závity.

4. ÚDRŽBA

Pravidelná běžná údržba sestává z:

- Mazání čepů pedálu (21) několika kapkami oleje vždy po intenzivním používání pumpy, aby se zabránilo opotřebení čepů.
- Kontroly hladiny oleje v nádržce každých 6 měsíců a případné dolití dle odst.4.1)
- Do hydraulického systému se mohou dostat vzduchové bubliny a nečistoty, které mohou způsobit špatnou funkci hydraulického okruhu. V tom případě postupujte při odvzdušnění dle odst. 4.2) a při odstranění nečistot dle odst.4.3)

4.1) Doplnění oleje (obr.5)

- Zvedněte konec pumpy dle obr.8, aby vzduch lépe unikl z nádržky
- Uvolněte západku (13) a zvedněte pedál (23), aby byl lepší přístup k uzávěru nádržky (16)
- Odšroubujte uzávěr nádržky (16) a dolijte olej až k otvoru uzávěru
- Našroubujte zpět uzávěr olejové nádržky.

Používejte výhradně hydraulický olej, doporučený v kap.1 nebo ekvivalenty!!!

Nepoužívejte brzdovou kapalinu, protože ta poškozuje hydraulická těsnění.

Nikdy nepoužívejte olej použitý nebo recyklovaný.

Je nutné, aby olej byl vždy naprosto čistý.

4.2) Odstranění vzduchových bublin z hydraulického systému (obr.7)

- Umístěte pumpu ve vodorovné poloze ve výšce 1m nad připojenou lisovací hlavou
- Odšroubujte uzávěr nádržky (16)
- Sešlápněte pedál (23), dokud se čelisti v hlavě téměř nedotknou
- Sešlápnutím pedálu (63) uvolněte tlak
- Opakujte vše alespoň 10x
- Našroubujte zpět uzávěr nádržky (16).

4.3) Odstranění nečistot z hydraulického systému

- Umístěte pumpu do vodorovné polohy a odpojte hlavu od hadice
- Sešlápněte několikrát prudce hlavní pedál (23) za současného stisknutí uvolňovacího pedálu (63)
- Takto olej rychle cirkuluje v hydraulickém okruhu a odnáší případné nečistoty, které jsou zachyceny filtrem ve výstupním otvoru nádržky.

5. SERVIS A OPRAVY

MOŽNÉ ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

- **Pumpa vytváří tlak, ale píst připojené hlavy se nepohybuje** - ujistěte se, že rychlospojka mezi hlavou a hadicí je správně připojena a uzamčena.
- **Při sešlápnutí pedálu se píst připojené hlavy začne posouvat, ale ihned se vrací zpět** - odstraňte vzduchové bubliny a nečistoty z hydraulického systému pumpy dle odst.4.2), 4.3.).
- **Čelisti nebo nože připojené hlavy se zcela neuzavřou a slis resp. střih není možné dokončit** - zkontrolujte hladinu oleje dle odst.4.1) a v případě potřeby doplňte olej.
- **Přepouštěcí tlakový ventil uvolní tlak dříve, než je slis nebo střih dokončen** - zašlete pumpu autorizovanému servisnímu středisku ke kontrole, nastavení anebo případné výměně tlakového ventilu.

Doporučujeme důrazně neprovádět servis a opravy pumpy vlastními silami, ale vždy ji zaslat autorizovanému servisnímu středisku - k doptání u dodavatele náradí.

K náradí, zaslanému do servisního střediska, vždy připojte kopii záručního listu, kterým je dodací list dodavatele náradí.