

RH 131 C

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

Návod k obsluze a údržbě

Český návod k obsluze a údržbě je nutno používat vždy jen spolu s originálním návodem k obsluze a údržbě, obsahujícím obrázky

Hydraulická lisovací hlava, typ RH 131 C

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA

- Rozsah použití: Nářadí je vhodné pro lisování jak měděných ok a spojek na Cu vodiče do 400mm², tak i hliníkových ok a spojek na Al vodiče do 300 mm², za předpokladu použití příslušného typu lis. čelistí. **POZOR!!! Před lisováním spojek VŽDY zkontrolujte vnější průměr spojky a spojovaných vodičů a přesvědčte se, že bude možné spoj po zalisování vyjmout z kleští výřezem/otevřením C-hlavy!!!**
- Lisovací síla 130kN
- Jmenovitý pracovní tlak 700 bar (70MPa)
- Rozměry: délka 232 mm
- šířka 124 mm
- Váha (bez čelistí) 3,8 kg

2. NÁVOD K POUŽITÍ LISOVACÍ HLAVY

2.1) Nastavení

Lisovací hlava je vybavena hydraulickou rychlospojku pro připojení k výstupu/hadici hydraulického čerpadla. Po připojení lisovací hlavy k čerpadlu postupujte následovně:

- Vyberte si pár lisovacích čelistí vhodný pro lisování, které má být provedeno, dle materiálu vodiče a typu koncovky
- Vložte lisovací čelisti do hlavy (viz obr.1)
- Zasuňte vodič do spojky nebo oka
- Nastavte spojku nebo oko mezi čelisti tak, aby byl slis umístěn na koncovce ve správné pozici

2.2) Posun čelistí

- Uveďte pumpu do chodu (el. spínač motoru čerpadla nebo mechanickým pumpováním nožní pumpou).
- V tomto stadiu hlavní píst postupuje a přibližuje čelisti ke koncovce, která se má nalisovat

Ujistěte se, že čelisti jsou nastaveny přesně do požadované lisovací polohy, v opačném případě rozevřete čelisti dle instrukcí podle odst. 2.4) a znovu nastavte koncovku do požadované lisovací polohy.

!!!NIKDY NEVYVÍJEJTE LISOVACÍ TLAK BEZ VLOŽENÝCH ČELISTÍ, MŮŽE DOJÍT K POŠKOZENÍ LISOVACÍ HLAVY A HYDRAULICKÉHO VÁLCE!!!

2.3) Lisování

Pokračujte v chodu pumpy až do ukončení lisování (lisovací čelisti se budou navzájem dotýkat).

Je nutné s pumpováním pokračovat až do doby, kdy se pojistný tlakový ventil na pumpě při dosažení maximálního tlaku otevře.

2.4) Otevření čelistí

- Jakmile přepouštěcí ventil otevře hydraulický okruh a zruší se tím lisovací tlak, píst se vrátí do klidové polohy a čelisti se rozevrou

2.5) Ukončení lisování

- Po návratu pístu do klidové polohy a rozevření čelistí vyjměte čelisti dle odst.3.2) a odpojte hlavu od pumpy. **POZOR!!! Lisovací hlavu lze odpojit až po úplném uvolnění lisovacího tlaku!!!**

- Hlavu můžete uložit a skladovat v plastovém kufríku MK 131 P (obr.3) - není součástí dodávky.

3. ZKRUŽOVÁNÍ VODIČŮ A LISOVÁNÍ KONCOVEK

3.1) Lisování

- Vyberte si vhodný pár čelistí

- Vložte pár čelistí do držáků čelistí v hlavě (viz odst. 3.2)

- Nastavte koncovku, nasunutou na vodiči, mezi lisovací čelisti a dbejte, aby místo slisu bylo ve správné pozici na koncovce

- Postupujte při lisování, jak popsáno v kap.2

3.2) Nasazení lisovacích čelistí (obr.2)

- Stiskněte knoflík (19) a vložte horní lisovací čelist (91) do drážky držáku v hlavě (14) a zasouvejte se současným uvolněním knoflíku, dokud ji zarážka čelisti (15) neuzamkne. Chcete-li zkontrolovat usazení čelisti, stiskněte knoflík (19), čímž uvolníte funkci zarážky (15), pohybujte čelistí, uvolněte knoflík (19) a při dalším pohybu čelisti zarážka (15) zapadne do drážky v čelisti.

- Pro vyjmutí čelisti stiskněte knoflík (19) a vysuňte čelist z držáku.

- Stiskněte knoflík (11) a vložte spodní lisovací čelist (90) do držáku v čele pístu, zasouvejte se současným uvolněním knoflíku, dokud ji zarážka čelisti (10) neuzamkne. Chcete-li zkontrolovat usazení čelisti, stiskněte knoflík (11), čímž uvolníte funkci zarážky (10), pohybujte čelistí, uvolněte knoflík (11) a při dalším pohybu čelisti zarážka (10) zapadne do drážky v čelisti. Pro usnadnění této operace povysuňte píst (09) o 3-4mm.

- Pro vyjmutí čelisti stiskněte knoflík (11) a vysuňte čelist z držáku.

3.3) Zkružování vodičů

- Provádí se pouze u sektorových vodičů v případě, že se nepoužije koncovka s vnitřním sektorovým profilem

- Vložte zkružovací čelisti do držáků dle odst.3.2)

- Vložte vodič mezi obě zkružovací čelisti

- Pracujte s hlavou do úplného uzavření čelistí a do uvolnění tlaku pojistným ventilem pumpy

- Lisujte opakovaně a po skončení zkružování vyjměte sektorový vodič zkružený do kompaktního válcového tvaru v potřebné délce.

4. UPOZORNĚNÍ, ÚDRŽBA

Ačkoliv je nářadí robustní a nevyžaduje žádnou zvláštní péči nebo údržbu, doporučujeme dbát následujících pokynů s cílem prodloužení životnosti a správné funkce lisovací hlavy:

4.1) Pečlivé čištění

Uvědomte si, že prach, písek a nečistota představují pro veškeré hydraulické nářadí nebezpečí. Po denním používání musí být nářadí očištěno hadříkem od všech nečistot, které na něm ulpěly.

4.2) Skladování

Pokud se nepoužívá, je nutné skladovat lisovací hlavu v plastovém kufříku (není součástí dodávky), abyste ji tak chránili před možným poškozením, nárazy a před prachem při dopravě a skladování (obr.2).

5. SERVIS A OPRAVY

Doporučujeme důrazně neprovádět servis a opravy nářadí vlastními silami, ale vždy je zaslat autorizovanému servisnímu středisku - k doptání u dodavatele nářadí.

K nářadí, zaslanému do servisního střediska, vždy připojte kopii záručního listu, kterým je dodací list dodavatele nářadí.