

RH 50

HYDRAULICKÁ LISOVACÍ HLAVA

Návod k obsluze a údržbě

Český návod k obsluze a údržbě je nutno používat vždy jen spolu s originálním návodem k obsluze a údržbě, obsahujícím obrázky

Hydraulická lisovací hlava, typ RH 50

1. VŠEOBECNÁ CHARAKTERISTIKA

- Rozsah použití: Nářadí je vhodné pro lisování jak měděných i hliníkových ok a spojek na Cu i Al vodiče do 240mm², za předpokladu použití příslušného typu lis. čelistí.

- Lisovací síla 50 kN
- Jmenovitý pracovní tlak 700 bar (60MPa)
- Rozměry: délka 196 mm
šířka 75 mm

- Váha (bez čelistí) 1,6 kg

2. NÁVOD K POUŽITÍ HLAVY (obr.2)

2.1) Připojení k pumpě

Lisovací hlava je vybavena hydraulickou rychlospojku pro připojení hadice nebo tlakového vývodu hydraulické pumpy.

2.2) Vložení čelistí

- Vyberte si pár lisovacích čelistí vhodný pro lisování, které má být provedeno, dle materiálu vodiče a typu koncovky
- Otevřete západku (13) a otevřete držák horní čelisti (12)
- Vložte horní čelist do držáku horní čelisti (12) a dolní čelist do držáku dolní čelisti (07/19) dle obr.2
- Uzavřete držák horní čelisti (12) a zajistěte západkou (13)
- **Zkontrolujte řádné uzavření držáků čelistí a zajištění západky (13). V opačném případě může při lisování dojít k poškození hlavy!!!**
- Zasuňte vodič do spojky nebo oka
- Nastavte spojku nebo oko mezi čelisti tak, aby byl slis umístěn na koncovce ve správné pozici

2.3) Posun čelistí

- Spuštěním pumpy se pohybuje píst (07) vpřed, dokud se čelisti nedotknou.

Ujistěte se, že čelisti jsou nastaveny přesně do požadované lisovací polohy na armatuře, v opačném případě rozevřete čelisti dle instrukcí podle odst. 2.5) a znovu nastavte koncovku do požadované lisovací polohy.

!!!NIKDY NEVYVÍJEJTE LISOVACÍ TLAK BEZ VLOŽENÝCH ČELISTÍ, MŮŽE DOJÍT K POŠKOZENÍ LISOVACÍ HLAVY A HYDRAULICKÉHO VÁLCE!!!

2.4) Lisování

Pokračujte v chodu pumpy, píst se spodní čelisti bude postupovat vpřed až do ukončení lisování (lisovací čelisti se budou navzájem dotýkat).

Je nutné s pumpováním pokračovat až do doby, kdy se pojistný tlakový ventil pumpy při dosažení maximálního tlaku otevře.

2.5) Otevření čelistí

- Po ukončení lisování uvolněte hydraulický tlak v pumpě.

- Píst se rychle vrátí do klidové polohy a je možné čelisti rozevřít otevřením západky (13) a vyjmout zalisovanou koncovku.

2.6) Nastavení klidové polohy

- Vraťte píst do klidové polohy a uvolněte tlak dle odst.2.5)

- Odpojte hydraulickou rychlospojku hadice od hlavy.

- V tomto nastavení můžete hlavu uložit do plastového kufříku (obr.1), je součástí dodávky

3. ÚDRŽBA

Ačkoliv je nářadí robustní a nevyžaduje žádnou zvláštní péči nebo údržbu, doporučujeme dbát následujících pokynů s cílem prodloužení životnosti a správné funkce lisovací hlavy:

3.1) Pečlivé čištění

Uvědomte si, že prach, písek a nečistota představují pro hydraulické nářadí nebezpečí. Po denním používání musí být kleště očištěny hadříkem od všech nečistot, které na něm ulpěly.

3.2) Skladování

Pokud se nepoužívají, je nutné skladovat hlavu v plastovém kufříku (je součástí dodávky), abyste ji tak chránili před možným poškozením, nárazy a před prachem při dopravě a skladování (obr.1). Rozměry kufru jsou 445x290x95mm a váha 1,2kg.

4. SERVIS A OPRAVY

Doporučujeme důrazně neprovádět servis a opravy nářadí vlastními silami, ale vždy je zaslat autorizovanému servisnímu středisku - k doptání u dodavatele nářadí.

K nářadí, zaslanému do servisního střediska, vždy připojte kopii záručního listu, kterým je dodací list dodavatele nářadí.