

Ing. VYBULKA, Poděbradská 1, 190 00 Praha 9 - Harfa

Prostřihovadlo plechů PP80



Návod k použití a údržbě

Prostřihovadlo plechů PP80

1. Všeobecná charakteristika

Použití: Prostřihovadlo plechu PP80 (dále jen PP80) určeno k prostřihování kruhových, čtvercových a obdélníkových otvorů do plechu o maximální tloušťce 3 mm. Je poháněno zdrojem hydraulického tlaku o maximálním výkonu 80 MPa. Může být dodáváno samostatně nebo jako komplet v kufru se 3 ks nosných šroubů a 2 ks podložek.

Technické parametry:

Maximální pracovní tlak (MPa)		80
Maximální síla (kN)		130
Rozměry (mm)	průměr	75
	délka	160
Hmotnost (kg)		2,8
Náplň :	olej	tlumičový
SILENCE		

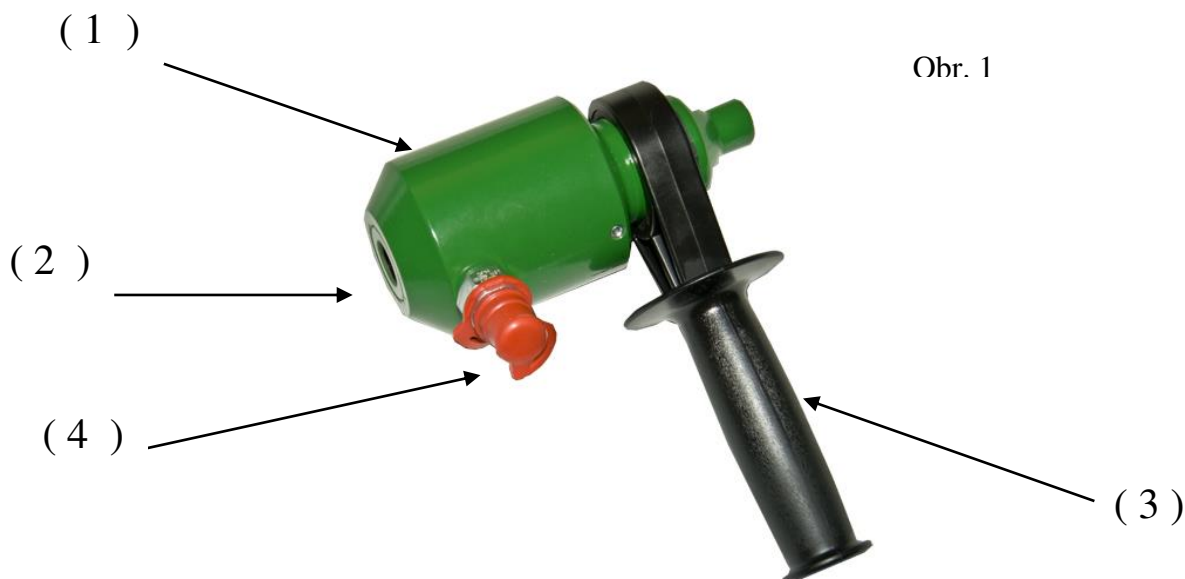
Obsah kompletní soupravy PP80K

- prostřihovadlo PP80
- nosný šroub – rozměr pr. 19 mm
- nový šroub rozměr pr. 19 x 11 mm
- nový šroub rozměr pr. 19 x 9,5 mm

- podložka o rozměrech pr.50x23 mm
- podložka o rozměrech pr. 37x37 mm

2. Návod k použití

- 2.1 **Popis prostřihovadla plechů PP80** - prostřihovadlo PP80 (viz. obr. 1) se skládá z tělesa PP80 (1), pohyblivého pístu s otvorem pro zašroubování nosného šroubu (2), rukojeti (3) a vsuvky (4) pro připojení hadice hydraulického pohonu.



- 2.2 **Ovládání prostřihovadla plechů PP80.** Zkontrolovat, zda PP80 je kompletní a není poškozeno. V případě jakékoliv závady nepokračovat v práci a zařízení předat k odborné opravě.

Do děrovaného plechu předvrtat otvor pro nosný šroub.

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| - pro šroub o pr. 19 mm | otvor minimálně 20,4 mm |
| - pro šroub o pr. 19 x 11 mm | otvor minimálně 11,5 mm |
| - pro šroub o pr. 19 x 9,5 mm | otvor minimálně 10,0 mm |

K vsuvce (4) připojit hadici hydraulického pohonu. Zašroubovat nosný šroub koncem s kratším závitem do pístu PP80 (2), na zašroubovaný nosný šroub nasadit podložku a matici prostřihovacího nástroje. Vložit nosný šroub do předvrtaného otvoru a z druhé strany plechu našroubovat razník nástroje. Uvést do činnosti hydraulický pohon a prostřihnout plech. Po prostřihnutí plechu okamžitě ukončit operaci. Při pokračování operace může dojít ke kontaktu razníku a matrice a k následnému otupení střížných hran. Může dojít i ke zničení nástroje. Vyšroubovat razník a vysypat prostřihované mezikruží.

- 2.3 **Podmínky práce** - prostřihovadlo PP80 smí obsluhovat osoba seznámená s používáním a obsluhou zařízení podle tohoto návodu.

Dále musí být seznámen s bezpečnostními předpisy pro montáže. Pracovník, který PP80 řádně převezme, za něj plně zodpovídá a je povinen vždy při jakýchkoliv závadách předat zařízení k opravě nebo prohlídce výrobci nebo jím pověřené odborné firmě.

3. Údržba

Prostřihovadlo PP80 je jednoduché a spolehlivé zařízení, které nevyžaduje žádnou speciální údržbu. Je však nutno ho udržovat v čistotě, zejména vsuvku pro připojení k hydraulickému pohonu.

4. Přehled základních rozměrů zhotovovaných otvorů

Průměr otvoru (mm)	Velikost otvoru M	Velikost otvoru PG	Velikost šroubu
12,5	M12	PG7	19,0 x 6,0
15,2		PG9	19,0 x 9,5
16,2	M16		19,0 x 9,5
18,6		PG11	19,0 x 9,5
20,4	M20	PG13	19,0 x 9,5
22,5		PG16	19,0 x 9,5
25,4	M25		19,0 x 9,5
28,3		PG21	19,0
32,5	M32		19,0
37,0		PG29	19,0
40,5	M40		19,0
47,0		PG36	19,0
50,5	M50		19,0
54,0		PG42	19,0
60,0		PG48	19,0
63,5	M63		19,0

5. Opravy a servis

Při případné poruše či závadě v žádném případě se nepokoušejte zařízení opravovat sami, ale neprodleně jej předejte k opravě odbornému servisu.

Odborný servis: Ing. Miroslav Vybulka

Poděbradská 1

190 00 Praha 9

tel.: 266 039 347, 266 039 306

602 282 275