



Ing. VYBULKA, Poděbradská 1/179, 190 00 Praha 9 - Harfa

HYDRAULICKÉ DĚROVADLO PÁSKŮ

DP 40



Návod k použití a údržbě

Hydraulické děrovač pásků DP 40

1 Všeobecné charakteristiky

Použití: Děrovač DP 40 je určen k děrování plochých Cu vodičů o rozměrech 40x3 a FeZn zemnicích pásků o rozměrech 30x3. Pro jednotlivé velikosti otvorů je děrovač osazen sadou vyměnitelných razníků a matic. Pro Cu a FeZn materiál jsou razník a matrice pro příslušný otvor stejné.

Děrovač je uzpůsobeno pro připojení ke zdroji tlaku 80 MPa s elektrickým, pneumatickým nebo mechanickým pohonem.

Maximální pracovní tlak : 800 bar (80 MPa)

Děrovací síla : 120 kN

Rozměry : výška: 220 mm
šířka : 72 mm
hloubka: 92 mm

Hmotnost děrovače: 4,35 kg

Náplň : tlumičový olej OT Silence

Obsah soupravy : 1 ks děrovač pásovin DP 40
1 pár razník a matrice pro otvor $\varnothing$ 12 mm
1 pár razník a matrice pro otvor $\varnothing$ 14 mm
1 sada dorazů pro pásy o rozměrech 40x3 a 30x4
1 ks montážní klíč

Na zvláštní objednávku : sady razníků a matic pro otvory menší než $\varnothing$ 12 mm

2 Návod k použití

2.1 Příprava k použití. Zkontrolovat zda je zařízení kompletní a nepoškozené. V případě jakékoliv závady v práci nepokračovat a zařízení předat k odborné opravě.

Pro zhotovení požadovaného otvoru zvolit příslušný razník a matici.

2.1.1 Výměna razníku:

- A. Demontovat hydraulický válec (pol. 2) z tělesa děrovače (pol. 1).
- B. Z tělesa děrovače (pol. 1) vyjmout držák razníku (pol. 3) a pružinu (pol. 4).

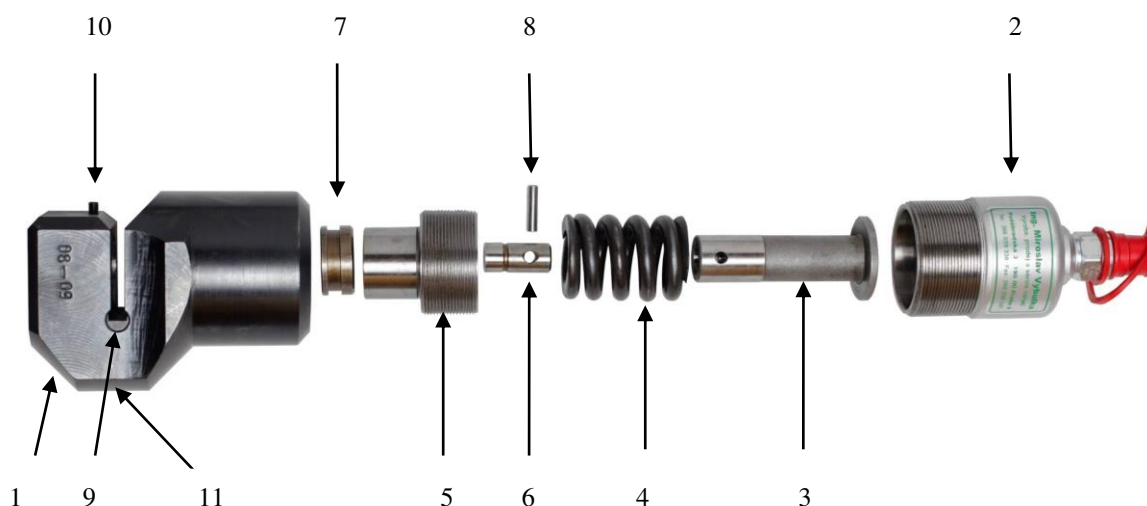
- C. Z držáku razníku vyjmout aretační kolík (pol. 8).
- D. Původní razník (pol. 6) vyjmout a nahradit jiným, vložený razník zaaretovat kolíkem (pol. 8).
- E. Pružinu (pol. 4) a držák razníku (pol. 3) vložit do tělesa děrovadla (pol. 1).
- F. Na těleso děrovadla (pol. 1) namontovat hydraulický válec (pol. 2).

2.1.2 Výměna matrice:

- A. Demontovat hydraulický válec (pol. 2) z tělesa děrovadla (pol. 1).
- B. Z tělesa děrovadla (pol. 1) vyjmout držák razníku (pol. 3) a pružinu (pol. 4).
- C. Montážním klíčem vyšroubovat z tělesa děrovadla (pol. 1) redukční vložku (pol. 5).
- D. Uvolnit šroub M5 (pol. 10). Původní matici (pol. 7) vyjmout a nahradit jinou, matici zajistit šroubem. **Matrice musí být řádně usazena, s horní plochou kolmo na osu raznice.**
- E. Zašroubovat redukční vložku.
- F. Zasunout držák razníku a pružinu do tělesa děrovadla.
- G. Těleso válce zašroubovat do tělesa děrovadla.

2.1.3 Výměna dorazů:

- A. Dle šíře děrovaného pásku zvolit vhodný doraz.
- B. Uvolnit šroub M6 (pol. 11), vyměnit dorazy (pol. 9), doraz zajistit šroubem (pol. 12).



2.2 Děrování:

Pásek s očištěným povrchem vsunout do děrovačla po doraz. Spuštěním zdroje tlaku vyděrujeme otvor. Po uvolnění tlaku razník samovolně z pásoviny vyjede, děrování je ukončeno.

Důležité upozornění: Je třeba zajistit, aby výstřižky (odpad) mohly z děrovačla samovolně vypadávat a nedocházelo k jejich nahromadění a utěsnění odpadového otvoru.

3 Údržba

Děrovačlo nevyžaduje žádnou zvláštní péči nebo údržbu. Zhorší-li se kvalita zhotoveného otvoru je třeba dát razník s matricí naostřit.

Pro správnou funkci děrovačla je nutno dbát následujících upozornění:
Denně po jeho použití děrovačlo očistit čistým hadříkem – mějte na paměti, že prach, písek a jiné nečistoty znamenají nebezpečí pro jakékoli hydraulické zařízení.

4 Skladování, přeprava

Skladování a přeprava děrovačel nevyžaduje žádné zvláštní nároky. Děrovačlo je třeba skladovat na suchém a bezpečném místě.

5 Opravy a servis

Při případné poruše či závadě se v žádném případě nepokoušejte zařízení opravovat sami, ale neprodleně je předejte k opravě odbornému servisu.

Výrobce a odborný servis: Ing. Miroslav Vybulka
Poděbradská 1/179
190 00 Praha 9
Tel.: 266 039 347
602 282 275