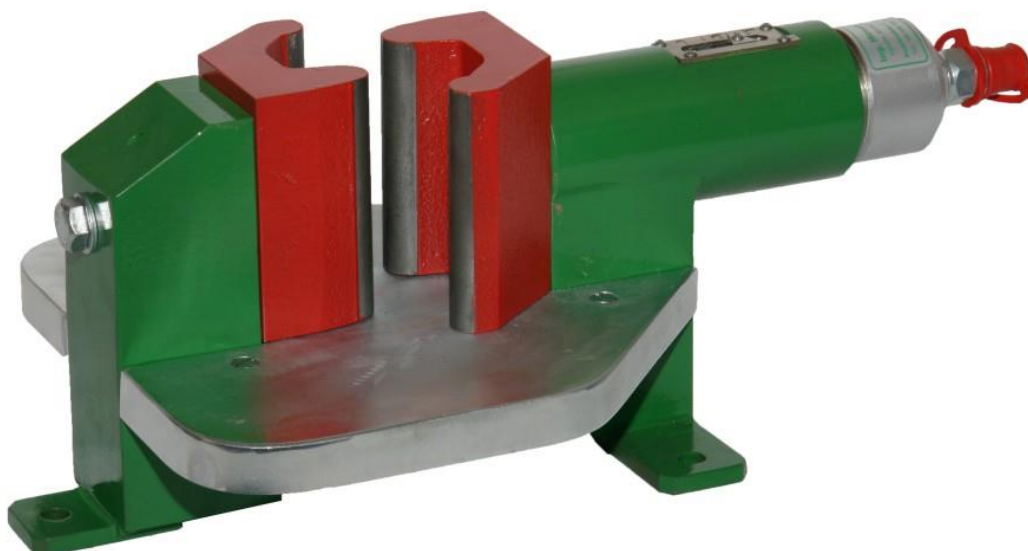


HYDRAULICKÁ OHÝBAČKA PASOVINY **OP 150D**



Návod k použití a údržbě

Hydraulická ohýbačka pasoviny OP 150D

1. Všeobecná charakteristika

Použití: Ohýbačka pasoviny OP 150D je určena k ohýbání a tvarování hliníkové a měděné pasoviny do maximálních rozměrů 150 x 12 mm. Je poháněná hydraulickým agregátem o maximálním pracovním tlaku 80 MPa. Čelisti ohýbačky jsou výměnné a umožňují ohýbání nebo tvarování pasoviny do tzv. etáží. Potřebný úhel ohybu se nastavuje na tělese ohýbačky. Ohýbačka je přenosná a je uzpůsobena k ukotvení k desce pracovního stolu.

Maximální pracovní tlak : 800 bar (80 MPa)

Maximální ohýbací síla : 130 kN

Rozměry :

délka :	445 mm
šířka :	250 mm
výška:	235 mm

Hmotnost ohýbačky: 23 kg

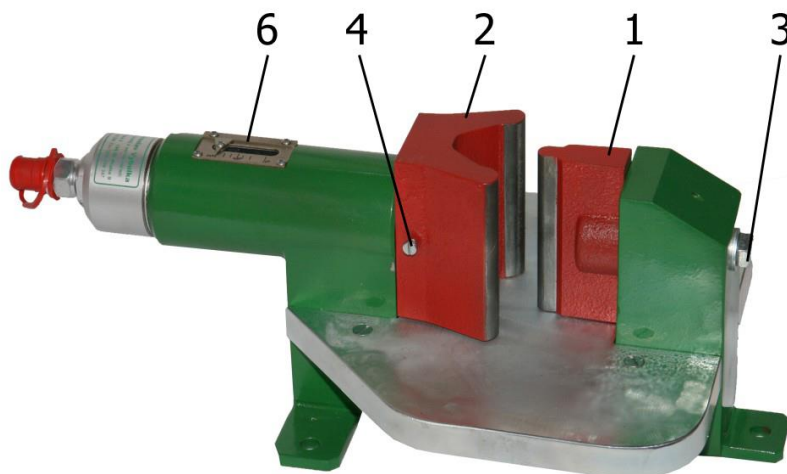
Náplň : tlumičový olej OT Silence 15

Obsah soupravy :

1 ks	ohýbačka pasoviny OP 150D
2 ks	opěrný trn
1 ks	ohýbací čelist
1 pár	tvarovací čelist
1 ks	montážní klíč

2. Návod k použití

2.1 Příprava k použití. Zkontrolovat, zda zařízení je kompletní, nepoškozené a zda jsou ohýbací čelisti řádně upevněné. V případě jakékoli závady v práci nepokračovat a zařízení předat k odborné opravě.



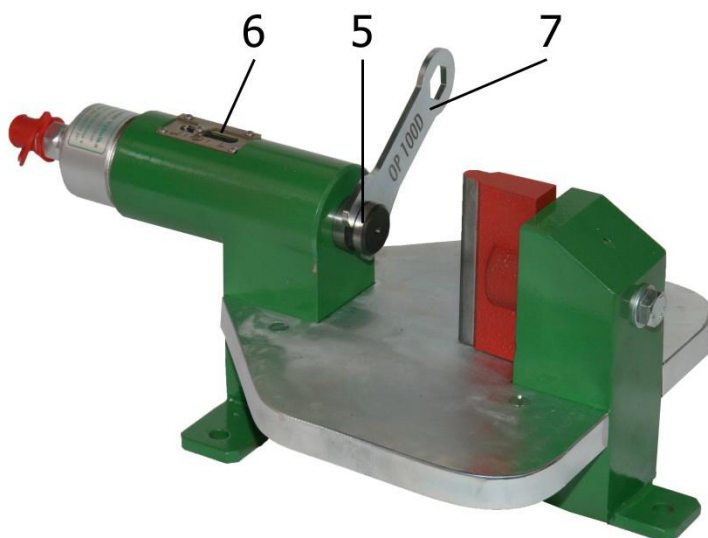
obr. 1

2.2 Výměna opěrného trnu. Pomocí montážního klíče (viz. obr. 2, poz. 7) vyšroubovat šroub (poz. 3) a původní opěrný trn (poz. 1) demontovat tahem směrem k ohýbací čelisti (poz. 2). Nový ohýbací trn, resp. tvarovací čelist nasadit na polohovací kolík a pomocí montážního klíče (poz. 7) šroubem (poz. 3) pevně upevnit k tělesu ohýbačky.

2.3 Výměna ohýbací, resp. tvarovací čelisti (viz. obr. 1) Uvolnit šroub (poz. 4), původní čelist (poz. 2) tahem ve směru k ohýbacímu trnu (poz. 1) sejmut z pístnice (obr. 2, poz. 5). Opačným postupem nasadit novou čelist.

2.4 Zhotovení tzv. etáže. Dle postupu uvedených v bodech 2.2 a 2.3 sejmut ohýbací trn (poz. 1) ohýbací čelist (poz. 2) a nasadit pár tvarovacích čelistí.

2.5 Ohýbání pasoviny o tloušťce 5 mm. Pro práci s pasovinou o tloušťce 5 mm je nutno nasadit opěrný trn označený indexem 5 mm. Bez tohoto ohýbacího trnu není možno dosáhnout ohybu 90°.



Obr. 2

2.6 Nastavení úhlu ohybu (viz obr.2). Postupem uvedeným v bodě 2.3 sejmout čelist (obr.2). Natáčet pístnici (poz. 5) pomocí klíče (poz. 7) tak, aby ukazatel stupnice (poz. 6) ukazoval požadovanou hodnotu úhlu ohybu. Ohýbací čelist (poz. 2) nasadit zpět na pístnici.

POZOR : Nastavená hodnota úhlu je pouze orientační a proto se doporučuje provést kontrolní ohyb.

3. Údržba

Ohýbačka pasů OP150D nevyžaduje zvláštní údržbu. Po ukončení práce s ohýbačkou OP150D je nutné ji řádně očistit. Prach, písek a nečistoty působí nepříznivě na provozní spolehlivost ohýbačky.

4. Přeprava a skladování

Při přepravě je nutno zajistit ohýbačku proti pádům a následnému možnému poškození. Ohýbačku je třeba skladovat na suchém a bezpečném místě.

5. Opravy a servis

Při případné poruše či závadě v žádném případě se nepokoušejte zařízení opravovat sami, ale neprodleně jej předejte k opravě odbornému servisu.

Odborný servis: Ing. Miroslav Vybulka
Poděbradská 3
190 00 Praha 9
tel.: 266 039 347
602 282 275