



Ing. VYBULKA, Poděbradská 1/179, 190 00 Praha 9 - Harfa

# HYDRAULICKÉ DĚROVADLO PASOVINY

## DP 100Z plus



Návod k použití a údržbě

3. vydání  
Platnost od února 2023

# Hydraulické děrovaní pasoviny

## DP 100Z plus

### 1. Všeobecné charakteristiky

**Použití:** Děrovaní DP 100Z plus je určeno k děrování plochých Al a Cu vodičů (pasoviny) do maximálních rozměrů 100 x 10 mm pro šroubové spoje. Pro jednotlivé velikosti otvorů je děrovaní osazeno sadou vyměnitelných razníků a matic. Pro Al i Cu ploché vodiče jsou razník i matice pro příslušný otvor stejné. Děrovaní je určeno pro připojení ke zdroji tlaku 80 MPa s elektrickým či mechanickým pohonem.

**Maximální pracovní tlak :** 800 bar ( 80 MPa)

**Děrovací síla :** 130 kN

**Rozměry :** výška: 320 mm  
šířka : 200 mm  
hloubka: 80 mm

**Hmotnost děrovadla:** 7 kg

**Náplň :** Tlumičový olej OT

**Obsah soupravy :** 1 ks Děrovaní pasoviny DP 100Z plus  
1 pár razník a matice pr. 7 mm pro šroub M6  
1 pár razník a matice pr. 9 mm pro šroub M8  
1 pár razník a matice pr. 11 mm pro šroub M10  
1 pár razník a matice pr. 14 mm pro šroub M12  
1 pár razník a matice pr. 18 mm pro šroub M16  
**Na zvláštní objednávku :** 1 pár razník a matice dle individuálních požadavků zákazníka v rozsahu 7 až 18 mm  
1 sada dva razníky a matice pro oválné otvory ve velikostech 18×9, 20×11, 20×18, 22×13, 13×9, 22×17 a 18×13 mm

## 2. Návod k použití

- 2.1 **Příprava k použití.** Zkontrolovat zda zařízení je kompletní a nepoškozené. V případě jakékoli závady v práci nepokračovat a zařízení předat k odborné opravě.
- 2.2 **Výměna razníku a matrice.** V přední části povolit stavěcí šroub u matrice a matici směrem vzhůru vyjmout ( 4 ). Aretační šroub razníku (1) zcela vyšroubovat a razník směrem dolů vyjmout ( 2 ). Na jeho místo nasunout zvolený razník. Razníkem pootáčet tak, až se budou krýt otvory v razníku a jeho vedení ( 3 ). Nyní zasunout aretační šroub a **pevně jej dotáhnout**. Dále pak vložit příslušnou matici a zajistit ji stavěcím šroubem ( 4 ). Po připojení děrovadla ke zdroji tlaku, je zařízení připraveno k práci.



- 2.3 **Děrování:** Místo, kde bude zhotovován požadovaný otvor předem důlčičkem označit. Pasovinu zasunout do děrovadla a nastavit tak, aby hledáček razníku (malý hrot ve středu spodní plochy razníku) zapadl do vydůlčikované jamky. Spuštěním zdroje tlaku provést vlastní vyděrování. Při použití elektrohydraulického pohonu EHP1 jako zdroje hydraulického tlaku je vhodné využít schopnosti pohonu zastavit pohyb razníku v libovolném místě jeho pohybu a zajistit tak naprosto přesné proděrování pasoviny. Před uvolněním tlaku doporučujeme otočením o několik závitů snížit vzdálenost mezi děrovanou pasovinou a polohovacím kroužkem (3). Po uvolnění tlaku razník z pasoviny snáze vyjede a děrování je ukončeno.

**Důležité upozornění:** Je třeba zajistit, aby kulaté výstřižky (odpad) mohly samovolně vypadávat a nedošlo k jejich nahromadění a zaseknutí v tělese děrovadla. Toto by mělo za následek poškození děrovadla.

Razníky a matrice musí být ostré a je nutno je udržovat čisté. Pro snížení vytahovací síly doporučujeme občas místo děrování protřít libovolným olejem.

### **3. Údržba**

Děrovadlo je robustní a nevyžaduje žádnou zvláštní péči nebo údržbu. Pouze, zhorší-li se kvalita zhotoveného otvoru, je třeba dát razníky s maticemi naostřit.

Je třeba mít vždy na paměti, že prach, písek a jiné nečistoty znamenají nebezpečí pro jakékoli hydraulické zařízení. Každý den po použití musí být děrovadlo vyčištěno čistým hadříkem.

### **4. Skladování – přeprava**

Skladování a přeprava děrovadla nevyžaduje žádné zvláštní nároky. Děrovadlo je třeba skladovat na suchém a bezpečném místě.

### **5. Opravy a servis**

Při případné poruše či závadě v žádném případě neopravovat zařízení vlastními silami, ale neprodleně jej předat k opravě odbornému servisu.

**Výrobce a odborný servis:** Ing. Miroslav Vybulka  
Poděbradská 1/179  
190 00 Praha 9  
Tel.: 266 039 347  
602 282 275